



中华人民共和国国家标准

GB/T 31245—2024

代替 GB/T 31245—2014

预拌砂浆术语

Ready-mixed mortar terminology

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 基本术语 1

4 产品术语 2

5 原材料术语 5

6 性能术语 5

7 检测设备术语 6

8 生产工艺与设备术语 7

9 施工工艺与设备术语 8

10 散装物流系统术语..... 9

索引 10



前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 31245—2014《预拌砂浆术语》，与 GB/T 31245—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了文件范围(见第 1 章, 2014 年版的第 1 章)；
- b) 更改了预拌砂浆、湿拌砂浆、干混砂浆、新拌砂浆、硬化砂浆、普通砂浆(见第 3 章, 2014 年版的第 2 章)；特种砂浆(见第 3 章, 2014 年版的 3.6)；
- c) 删除了保水性砌筑砂浆、保水性抹面砂浆、保温用粘结砂浆、瓷砖用粘结砂浆、喷射砂浆、水泥沥青砂浆(见 2014 年版的第 3 章)；
- d) 更改了普通砌筑砂浆、铺砌砂浆、抹灰(面)砂浆、普通抹面砂浆、抹灰(粉刷)石膏、地面砂浆、水泥基自流平砂浆、石膏基自流平砂浆、饰面砂浆、界面砂浆、勾缝砂浆、粘结砂浆、防潮砂浆、锚固砂浆、注浆砂浆、灌浆砂浆、防潮砂浆、堵漏砂浆、保温砂浆(见第 4 章, 2014 年版的第 3 章)；聚合物砂浆(见 4.15, 2014 年版的 2.3)；
- e) 增加了抹面胶浆、普通地面砂浆、半干性地面砂浆、耐磨地坪砂浆、普通防水砂浆、柔性止水砂浆、透水砂浆、加固砂浆、修补砂浆、隔声(音)砂浆、防辐射砂浆、抗裂砂浆、不发火砂浆、粘结石膏、嵌缝石膏(见第 4 章)；
- f) 删除了聚合物乳液、可再分散乳胶粉、反应型树脂、膨胀珍珠岩、膨胀蛭石、膨胀玻璃化微珠、纤维素醚、淀粉酶、稠化剂、疏水剂、耐碱玻璃纤维、合成纤维、木纤维(见 2014 年版的第 4 章)；
- g) 更改了触变剂(见 5.2, 2014 年版的 4.10)；
- h) 增加了保水增稠材料(见 5.1)；
- i) 删除了剪切强度、抗拉强度、干燥收缩率(见 2014 年版的第 5 章)；
- j) 更改了标准扩散度用水量、校正时间、粘结强度(见第 6 章, 2014 年版的第 5 章)；
- k) 增加了均匀度、稠度、触变性、晾置时间、抗流挂性(见第 6 章)；
- l) 删除了拉伸粘结强度成型框(2014 年版的 6.3)；
- m) 更改了真空保水率测定仪(见 7.2, 2014 年版的 6.1)；
- n) 增加了稠度仪、凝结时间测定仪、砂浆抗渗仪(见第 7 章)；
- o) 更改了干燥工艺、计量工艺、散装头(见第 8 章, 2014 年版的第 7 章)；
- p) 增加了连续混浆机、间歇式湿砂浆搅拌机、干混砂浆码垛机器人(见第 8 章)；
- q) 删除了带齿慢刀(见 2014 年版的 8.5)；
- r) 更改了砂浆泵(见 9.6, 2014 年版的 8.10)；
- s) 增加了机械喷涂抹灰、砂浆联合一体机(见第 9 章)；
- t) 更改了固定卧式干混砂浆运输罐车、背罐车、平均卸料速度(见第 10 章, 2014 年版的第 9 章)；
- u) 增加了干混砂浆散装移动筒仓(见 10.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国水泥制品标准化技术委员会(SAC/TC 197)归口。

本文件起草单位：北京建筑材料检验研究院股份有限公司、中建八局第一建设有限公司、中建一局集团第一建筑有限公司、德高(广州)建材有限公司、筑信(河北雄安)检验检测有限公司、浙江省建材集

团有限公司、中冶成都勘察研究总院有限公司、苏交科集团股份有限公司、北京建筑材料科学研究总院有限公司、青建集团股份公司、北京建工新型建材有限责任公司、成都建工工业化建筑有限公司、上海市城市建设设计研究总院(集团)有限公司、中铁二十二局集团第五工程有限公司、圣戈班科技材料(扬州)有限公司、山东浩宇建材科技有限公司、中建八局第四建设有限公司、中建二局第二建筑工程有限公司、深圳市青青源科技有限公司、苏州工业园区建设工程质量检测咨询服务有限公司、中铁十九局集团第六工程有限公司、徐州金盟新型建材有限公司、招商局重庆交通科研设计院有限公司、浙江博宏新材料股份有限公司、中国十七冶集团有限公司、中国建筑第二工程局有限公司、中建-大成建筑有限责任公司、河北建工集团有限责任公司、中建三局第一建设工程有限责任公司、中信国安建工集团有限公司、中铁十六局集团第四工程有限公司、中铁十五局集团第五工程有限公司、核工业华东建设工程集团有限公司、中建新疆建工(集团)有限公司、中铁二十一局集团第二工程有限公司、南京南化建设有限公司、山东汉唐建材有限公司、中建八局第二建设有限公司、中国建筑第五工程局有限公司、广东诚盛建材科技有限公司、福建南方路面机械股份有限公司、中建西部建设北方有限公司、中建新疆建工集团(重庆)建设有限公司、浙江大东吴集团建设有限公司、西安同成建筑科技有限责任公司、中国建筑第八工程局有限公司、中铁六局集团广州工程有限公司、重庆众联建筑科技有限公司、枣庄中联水泥有限公司、新疆城建洪源市政园林有限公司、北京艺高世纪科技股份有限公司、北京绿城易筑科技有限公司。

本文件主要起草人:国爱丽、冯秀艳、张会春、陈江、董峰亮、王聪、吴巧莲、任东兴、张建东、沈培、王文江、袁壮、章银祥、马国儒、刘佳、董鹏、徐曼、张程浩、王英森、闫兴非、刘晓英、张涛、安会丽、柳建峰、张豹、任思瀚、管红卫、赵小军、冯身强、刘朵、陈蓉、欧大康、关喜彬、刘海明、周梁、庄中海、何兆芳、廖娟、杨连荣、张户民、黄俊、郭兴勃、陈曦、杨晨、黄照明、董卫良、郭群录、李剑、陈涛、田小路、吴晓华、罗东林、王小兵、王雄飞、刘立夏、刘传勇、亓立刚、罗作球、李小华、加青双、罗源兵、黄云飞、刘自和、刘晓娟、张凯、张俊俊、钟佳墙、梁栋、雷明、宋德强、刘玉虎、戴耀文。

本文件于 2014 年首次发布,本次为第一次修订。



预拌砂浆术语

1 范围

本文件界定了预拌砂浆的基本术语、产品术语、原材料术语、性能术语、检测设备术语、生产工艺与设备术语、施工工艺与设备术语和散装物流系统术语。

本文件适用于预拌砂浆的生产、贸易、科研、教学、检测、设计、施工、管理及其相关领域。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 基本术语

3.1

预拌砂浆 **ready-mixed mortar**

采用胶凝材料、细骨料、外加剂以及按性能确定的其他成分，在工厂按比例经计量、搅拌后形成的拌合物。

注：包含干混砂浆和湿拌砂浆。

3.1.1

湿拌砂浆 **wet-mixed mortar**

在工厂加水，用搅拌车运至使用地点，并在规定时间内使用的预拌砂浆。

3.1.2

干混砂浆 **dry-mixed mortar**

在使用地点加水拌合后即可直接使用的预拌砂浆。

3.2

新拌砂浆 **fresh mortar**

由胶凝材料、细骨料、外加剂、水等按比例混合，搅拌均匀而成的、尚未凝结硬化的拌合物。

3.3

硬化砂浆 **hardened mortar**

凝结硬化后的砂浆拌合物。

3.4

普通砂浆 **ordinary mortar**

满足砌筑、抹灰、地面等工程一般使用要求的预拌砂浆。

注：包括普通砌筑砂浆、普通抹灰砂浆、普通地面砂浆、普通防水砂浆。

3.5

特种砂浆 **special mortar**

具有抗渗、抗裂、装饰、保温等一种或多种特殊性能的砂浆。

4 产品术语

4.1

砌筑砂浆 **masonry mortar**

将砖、石、砌块等块材砌筑成为砌体的预拌砂浆。

4.1.1

普通砌筑砂浆 **general purpose masonry mortar**

灰缝厚度大于 5 mm 的砌筑砂浆。

4.1.2

薄层砌筑砂浆 **thin-layer masonry mortar**

灰缝厚度不大于 5 mm 的砌筑砂浆。

4.1.3

铺砌砂浆 **paving mortar**

铺砌在地面材料下的砌筑砂浆。

4.2

抹灰(面)砂浆 **plastering mortar**

涂抹在建(构)筑物表面的预拌砂浆。

4.2.1

普通抹灰砂浆 **general purpose plastering mortar**

砂浆层厚度大于 5 mm 的抹灰砂浆。

4.2.2

薄层抹灰砂浆 **thin-layer plastering mortar**

砂浆层厚度不大于 5 mm 的抹灰砂浆。

4.2.3

抹面胶浆 **plastering polymer mortar**

由胶凝材料、高分子聚合物材料、填料和外加剂等组成,具有一定变形能力和良好粘结性能的砂浆。

4.2.4

抹灰(粉刷)石膏 **gypsum plaster**

以半水硫酸钙($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$)、Ⅱ型无水硫酸钙(Ⅱ型 CaSO_4) 单独或两者混合后为主要胶凝材料,与集料、外加剂等混合制成的砂浆。

4.3

地面砂浆 **screed mortar**

用于建筑地面及屋面找平、装饰等工程的预拌砂浆。

4.3.1

普通地面砂浆 **general purpose screed mortar**

拌合物稠度为 45 mm~55 mm 的地面砂浆。

4.3.2

半干性地面砂浆 **semi-dry screed mortar**

拌合物稠度为 15 mm~25 mm 的地面砂浆。

4.3.3

水泥基自流平砂浆 **cement based self-leveling floor mortar**

由水泥基胶凝材料、细骨料、填料及外加剂等组成,与水或配套组分搅拌后具有自流平特性的砂浆。

4.3.4

石膏基自流平砂浆 **gypsum based self-leveling mortar**

以半水硫酸钙($\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$)、Ⅱ型无水硫酸钙(Ⅱ型 CaSO_4) 单独或两者混合后为主要胶凝材料,与骨料、填料及外加剂混合,加水或配套组分搅拌后具有自流平特性的砂浆。

4.3.5

地面装饰砂浆 **floor mineral coating mortar**

具有特定装饰功能的地面砂浆。

4.3.6

耐磨地坪砂浆 **floor hardener mortar**

由胶凝材料、耐磨骨料及外加剂等组成,具有耐磨特性的砂浆。

4.3.7

垫层砂浆 **bedding mortar**

用于地面、设备底座等垫层处理的地面砂浆。

4.4

饰面砂浆 **decorative mortar**

用于建(构)筑物表面装饰的砂浆。

注:包括墙体饰面砂浆、地面饰面砂浆等。

4.4.1

界面砂浆 **interface treating mortar**

用于改善基层或保温层表面粘结性能的砂浆。

4.4.2

勾缝砂浆 **filling mortar**

用于在砌体或瓷砖之间进行勾缝处理的砂浆。

4.4.3

嵌缝石膏 **joint gypsum**

以建筑石膏为主要胶凝材料,与外加剂混合制成的砂浆,用于石膏板材之间填嵌缝隙或找平。

4.5

粘结砂浆 **bonding mortar**

用于陶瓷砖、石材、保温板等材料与基材粘结的砂浆。

4.6

粘结石膏 **gypsum binders**

以建筑石膏作为主要胶凝材料,与骨料、填料及外加剂所组成的室内用砂浆。

4.7

防水砂浆 **waterproof mortar**

用于有抗渗要求部位的砂浆。

4.7.1

普通防水砂浆 **general purpose waterproof mortar**

抗渗压力不大于 1.0 MPa 的防水砂浆。



4.7.2

柔性止水砂浆 **waterproofing flexible mortar**

用于门、窗口等防水、抗渗、堵漏的砂浆。

4.7.3

防潮砂浆 **damp-proof mortar**

用于含有水溶性盐的潮湿墙面的预拌砂浆。

4.7.4

堵漏砂浆 **plugging mortar**

用于阻止水分渗漏,且凝结速度较快的预拌砂浆。

4.8

透水砂浆 **pervious mortar**

硬化后具有透水功能的砂浆。

4.9

保温砂浆 **thermal insulating mortar**

具有保温、隔热性能的砂浆。

4.9.1

石膏保温砂浆 **gypsum thermal insulating mortar**

用于建筑物室内非潮湿墙体、楼板和顶棚保温的石膏基砂浆。

4.10

防护砂浆 **protective mortar**

用于保护或修补建筑物,提高其性能或使用寿命的砂浆。

4.10.1

修补砂浆 **repairing mortar**

用于构(建)筑物修补(复)的砂浆。

4.10.2

锚固砂浆 **anchoring mortar**

用于钢筋、连接件等与混凝土结构连接固定和锚固的砂浆。

4.10.3

加固砂浆 **modified mortar for strengthening structure**

用于结构部位加固的砂浆。

4.10.4

注浆砂浆 **injection mortar**

在一定压力下,通过注射方式用于填充裂缝或孔洞,具有较好的流动性和/或触变性的砂浆。

4.10.5

灌浆砂浆 **grouting mortar**

用于孔洞或接缝灌浆的砂浆。

4.11

隔声(音)砂浆 **sound insulation mortar**

具有阻隔声音功能的砂浆。

4.12

防辐射砂浆 **anti-radiation mortar**

具有电磁和电离屏蔽功能的砂浆。

4.13

抗裂砂浆 anti-crack mortar
具有抵抗开裂作用的砂浆。

4.14

不发火砂浆 misfired mortar
具有与金属等坚硬物发生摩擦、冲击或冲擦等机械作用时,不产生火花(或火星)性能的砂浆。

4.15

聚合物砂浆 polymer mortar
由聚合物或聚合物和无机胶凝材料、外加剂、矿物掺合料、填料等组成的砂浆。

5 原材料术语

5.1

保水增稠材料 water retention and thickening material
具有改善预拌砂浆可操作性及保水性能的外加剂。

5.2

触变剂 thixotropic agent
使新拌砂浆具有触变性的外加剂。

注：触变剂能提高砂浆的稳定性,克服砂浆滑移或结团等现象,同时能改善砂浆的施工性。

6 性能术语

6.1

休止角 angle of repose
干混砂浆堆积层的自由斜面与水平面所形成的最大角。

6.2

均匀度 aniformity
干混砂浆在任意单位体积内某种颗粒粒径分布与其原始配合比的接近程度。

6.3

稠度 consistency
新拌砂浆在自重力或外力作用下是否易于流动的性能。
注：稠度用沉入量(或稠度值)表示,即砂浆稠度测定仪的圆锥体沉入砂浆深度的数值。

6.4

标准扩散度用水量 water requirement for normal diffuseness
新拌砂浆达到标准扩散度时,用水量与粉料的质量百分比。



6.5

保水性 water retention
新拌砂浆保持水分不易析出的能力。

6.6

分层度 stratification
新拌砂浆静置或者振动一定时间前后的稠度差,用以表征在运输及停放时砂浆拌合物的稳定性。

6.7

触变性 thixotropy

当以搅拌或振动等方式传递外部能量时,新拌砂浆稠度随之变化的性能。

6.8

可操作时间 shelf life

在特定条件下存放的新拌砂浆保持其预期工作性能的存放时间。

6.9

校正时间 correction time

将砌块或瓷砖进行砌筑或粘贴后,对位置进行调整而不引起最终强度明显损失的最大时间间隔。

6.10

晾置时间 open time

在基面涂粘结砂浆后至粘贴的陶瓷砖可达到规定的拉伸粘结强度的最大时间间隔。

6.11

抗流挂性 sag resistance

在规定的抹灰条件和基层材料上,垂直放置一定时间内基层上的机械喷涂施工砂浆在硬化过程中具有抵抗下滑流动的能力。

6.12

初期干燥抗裂性 initial dry cracking-resistance

在恒向恒速气流进行表面快速脱水情况下,表面抵抗裂纹出现的能力。

6.13

水蒸气渗透性 water vapor permeability

恒稳状态时,单位水蒸气压力差下单位面积砂浆的水蒸气通过量。

6.14

表面硬度 surface hardness

砂浆表面抵抗其他物质刻划、磨蚀、切削或压入表面的能力。

6.15

耐沾污性 stain resistance

用于建筑装饰表面的砂浆抵抗灰尘吸附、发霉等沾污,保持自身清洁的能力。

6.16

粘结强度 adhesion strength

在粘结部分施加载荷使之断裂时的强度。

注:根据施加载荷种类不同包括拉伸粘结强度、弯曲强度、剪切强度等。



7 检测设备术语

7.1

稠度仪 consistency meter of mortar

主要由试锥、盛砂浆容器和支座组成,用于测定新拌砂浆稠度的仪器装置。

7.2

真空保水率测定仪 vacuum water retention rate measuring instrument

用于测定新拌石膏砂浆保水性能的仪器装置。

7.3

凝结时间测定仪 **mortar testing apparatus of setting time**

用于测定砂浆凝结时间的装置。

7.4

卡斯通管 **cass tube**

用于测量砂浆试件吸水量大小的试管。

7.5

砂浆拉拔仪 **pulling machine of mortar**

用于测定砂浆拉伸粘结强度的试验设备。

注：包括固定式和可移动式。

7.6

砂浆抗渗仪 **apparatus to measure water permeability of mortar**

用于测定砂浆的抗渗性能的试验仪器。

8 生产工艺与设备术语

8.1

筛分工艺 **sieving process**

去除骨料中的大粒径颗粒,并分离为不同粒径的过程。



8.2

干燥工艺 **drying process**

通过热能蒸发砂中的水分,使其含水率达到设计要求的过程。

8.3

计量工艺 **measurement process**

保证砂浆各组成材料量值准确可靠的过程。

注：计量工艺中计量称重系统包括计量输送螺旋振动输送计量器、计量输送皮带机、旋转闸阀喂料机、计量闸阀、计量蝶阀等。

8.4

混合工艺 **mixing process**

降低物料中的溶度、温度、密度等的不同性或梯度的过程。

注 1：按照混合原理,混合工艺包括重力混合、强制式动力混合、气力混合等类型。

注 2：混合工艺中混合机包括圆锥型、卧式犁刀叶片式、单轴卧式、卧式双轴、立式(盘式)和倾斜盘式等。

8.5

连续混浆机 **continuous mortar mixer**

一种能够连续不断地将干混砂浆和水按一定配比搅拌均匀的搅拌设备。

8.6

间歇式湿砂浆搅拌机 **intermissive mixer for wet mortar**

一种能反复进行加料、搅拌、出料的湿砂浆搅拌设备。

8.7

散装下料头 **bulk material**

由机械升降机构、卸料伸缩管和收尘管道等组成的下料系统。

8.8

散装头 joint for bulk

由卸料内管、外软管、卷扬机构、除尘系统及电气自动控制系统组成的卸料系统。

8.9

干混砂浆包装机 dry-mixed mortar packing machine

能把混合均匀的干混砂浆自动进行分袋包装的机器。

8.10

干混砂浆码垛机器人 palletizing robot for dry-mixed mortar

能按照要求的编组方式和层数,对袋装干混砂浆进行自动码垛的机器。

9 施工工艺与设备术语

9.1

薄层粘贴法 film sticking method

使用齿形抹刀将瓷砖粘结砂浆批刮到待贴砖的基层上,使其形成有凸起条纹且厚度均匀(厚度大约在 2 mm~4 mm)的砂浆层,然后将瓷砖按压在其上并略加扭转以实现粘贴瓷砖的方法。

9.2

满批法 full sticking method

使用橡胶抹刀沿瓷砖对角线方向或以环形转动方式将填缝砂浆填满缝隙,并清理瓷砖表面的填缝砂浆;填缝砂浆表干后(20 ℃时,一般为 30 min~40 min),用拧干的湿布或海绵沿瓷砖对角线方向擦拭瓷砖表面,并用专用工具使瓷砖填缝砂浆密实、无砂眼;待 24 h 后,用拧干的湿布或海绵彻底清理瓷砖上多余填缝砂浆以实现瓷砖填缝的方法。

9.3

干勾法 stem hook method

使用填缝抹刀将搅拌好的填缝砂浆均匀地压入缝隙中,以先水平后垂直方向进行填缝,使用专用工具压实填缝砂浆,使填缝连续、平直、光滑的瓷砖填缝方法。

9.3.1

机械喷涂抹灰 plastering by mortar spraying

采用泵送方法将砂浆拌合物沿管道输送至喷枪出口端,再利用压缩空气将砂浆喷涂至作业面上的抹灰工艺。

9.4

砂浆联合一体机 combined mortar machine

集砂浆搅拌和泵送功能于一体,或者集砂浆搅拌、泵送和喷涂功能于一体的设备。

9.5

手提电动搅拌器 portable electric mixer

由手提电机与搅拌叶片组成的砂浆现场搅拌器。

9.6

砂浆泵 mortar pump

将搅拌好的砂浆拌合物喷射到工作面上的装置。



10 散装物流系统术语

10.1

散装干混砂浆运输车 **bulk dry-mixed mortar truck**

将定型汽车底盘改装,配置有进料和气力输送填充装置,能够向散装干混砂浆移动筒仓或其他料仓输送干混砂浆或其他原材料的密封罐式运输车。

注 1: 按结构分有单车和半挂车。

注 2: 按照罐体卸料时的位置分为罐体举升式和罐体仓卸料式。

10.2

罐体举升式干混砂浆运输罐车 **lifting type dry mixed mortar transport tanker**

通过前顶式油缸将罐体倾斜到一定角度,利用干混砂浆的自重堆到卸料口,当气室压力达到一定压强时打开卸料球阀,依靠内外压差将砂浆输送到储料罐体内的散装干混砂浆运输车。

10.3

固定卧式干混砂浆运输罐车 **fixed horizontal type dry-mixed mortar transport tanker**

罐体由鞍式支座固定在底盘上,采用气力输送系统将砂浆输送到储料罐体内的散装干混砂浆运输车。

10.4

背罐车 **carrier vehicle for silo**

靠自身的液压装置把施工现场用于拌砂浆储料罐放倒后,驮运到生产厂接料,再运回工地立起周转使用的专用车辆。

注: 按载重量分为满载背罐车和转场回收背罐车。

10.5

干混砂浆散装移动筒仓 **mobile silo for bulk dry-mixed mortar**

适用于重力或气力输送方式进出料,瞬间受压并能耐受一定风压,由钢制焊接容器制成的干混砂浆的储存装置。

注: 干混砂浆散装移动筒仓可空载或负载地被运输至施工工地,与连续混浆机等施工机械配套使用。

10.6

罐体有效容积 **tank effective capacity**

车辆罐体额定装载散装干混砂浆的几何容积。

10.7

平均卸料速度 **mean discharge velocity**

单位时间内卸出砂浆的质量。

10.8

残留量 **remnant weight**

卸料完毕,残存在车罐体内的干混砂浆质量。

10.9

残留率 **remnant ratio**

干混砂浆残留量占装载质量的百分比。

索 引

汉语拼音索引

B

半干性地面砂浆	4.3.2
保水性	6.5
保水增稠材料	5.1
保温砂浆	4.9
保温石膏砂浆	4.9.1
标准扩散度用水量	6.4
表面硬度	6.14
背罐车	10.4
薄层抹灰砂浆	4.2.2
薄层砌筑砂浆	4.1.2
薄层粘贴法	9.1
不发火砂浆	4.14

C

残留量	10.8
残留率	10.9
稠度	6.3
稠度仪	7.1
初期干燥抗裂性	6.11
触变剂	5.2
触变性	6.7

D

地面砂浆	4.3
地面装饰砂浆	5.3.5
垫层砂浆	4.3.7
堵漏砂浆	4.7.4

F

防潮砂浆	4.7.3
防辐射砂浆	4.12
防护砂浆	4.10
防水砂浆	4.7
分层度	6.6

G

干混砂浆	3.1.2
干混砂浆包装机	8.9
干混砂浆码垛机器人	8.10
干混砂浆散装移动筒仓	10.5
干勾法	9.3
干燥工艺	8.2
隔声(音)砂浆	4.11
勾缝砂浆	4.4.2
固定卧式干混砂浆运输罐车	10.3
灌浆砂浆	4.10.5
罐体举升式干混砂浆运输罐车	10.2
罐体有效容积	10.6

H

混合工艺	8.4
------------	-----

J

机械喷涂抹灰	9.3.1
计量工艺	8.3
加固砂浆	4.10.3
间歇式湿砂浆搅拌机	8.6
校正时间	6.9
界面砂浆	4.4.1
聚合物砂浆	4.15
均匀度	6.2

K

卡斯通管	7.4
抗裂砂浆	4.13
抗流挂性	6.11
可操作时间	6.8

L

连续混浆机	8.5
晾置时间	6.10

M		砂浆泵	9.6
		砂浆抗渗仪	7.6
满批法	9.2	砂浆拉拔仪	7.5
锚固砂浆	4.10.3	砂浆联合一体机	9.4
抹灰(粉刷)石膏	4.2.4	筛分工艺	8.1
抹灰(面)砂浆	4.2	湿拌砂浆	3.1.1
抹面胶浆	4.2.3	石膏保温砂浆	4.9.1
N		石膏基自流平砂浆	4.3.4
耐磨地坪砂浆	4.3.6	饰面砂浆	4.4
耐沾污性	6.15	手提电动搅拌器	9.5
凝结时间测定仪	7.3	水泥基自流平砂浆	4.3.3
P		水蒸汽渗透性	6.13
		T	
平均卸料速度	10.7	特种砂浆	3.5
铺砌砂浆	4.1.3	透水砂浆	4.8
普通地面砂浆	4.3.1	X	
普通防水砂浆	4.7.1	新拌砂浆	3.2
普通抹灰砂浆	4.2.1	休止角	6.1
普通砌筑砂浆	4.1.1	修补砂浆	4.10.1
普通砂浆	3.4	Y	
Q		硬化砂浆	3.3
砌筑砂浆	4.1	预拌砂浆	3.1
嵌缝石膏	4.4.3	Z	
R		粘结强度	6.16
柔性止水砂浆	4.7.2	粘结砂浆	4.5
S		粘结石膏	4.6
散装干混砂浆运输车	10.1	真空保水率测定仪	7.2
散装头	8.8	注浆砂浆	4.10.4
散装下料头	8.7		

英文对应词索引

A

adhesion strength	6.16
anchoring mortar	4.10.2
angle of repose	6.1
anti-crack mortar	4.13

anti-radiation mortar	4.12
apparatus to measure water permeability of mortar	7.6

B

bedding mortar	4.3.7
bonding mortar	4.5
bulk dry-mixed mortar truck	10.1
bulk material	8.7

C

carrier vehicle for silo	10.4
cass tube	7.4
cement based self-leveling floor mortar	4.3.3
combined mortar machine	9.4
consistency	6.3
consistency meter of mortar	7.1
continuous mortar mixer	8.5
correction time	6.9

D

damp-proof mortar	4.7.3
decorative mortar	4.4
drying process	8.2
dry-mixed mortar	3.1.2
dry-mixed mortar packing machine	8.9

F

filling mortar	4.4.2
film sticking method	9.1
fixed horizontal type dry-mixed mortar transport tanker	10.3
fresh mortar	3.2
floor hardener mortar	4.3.6
floor mineral coating mortar	4.3.5
full sticking method	9.2

G

general purpose masonry mortar	4.1.1
general purpose plastering mortar	4.2.1
general purpose screed mortar	4.3.1
general purpose waterproof mortar	4.7.1
grouting mortar	4.10.5
gypsum based self-leveling mortar	4.3.4

gypsum binders	4.6
gypsum plaster	4.2.4
gypsum thermal insulation mortar	4.9.1

H

hardened mortar	3.3
-----------------------	-----

I

initial dry cracking-resistance	6.12
injection mortar	4.10.4
interface treating mortar	4.4.1
intermittive mixer for wet mortar	8.6

J

joint for bulk	8.8
joint gypsum	4.4.3

L

lifting type drymixed mortar transport tanker	10.2
---	------

M

masonry mortar	4.1
mean discharge velocity	10.7
measurement process	8.3
misfired mortar	4.14
mixing process	8.4
mobile silo for bulk dry-mixed mortar	10.5
modified mortar for strengthening structure	4.10.3
mortar pump	9.6
mortar testing apparatus of setting time	7.3

O

open time	6.10
ordinary mortar	3.4

P

palletizing robot for dry-mixed mortar	8.10
paving mortar	4.1.3
pervious mortar	4.8
plastering by mortar spraying	9.3.1
plastering mortar	4.2
plastering polymer mortar	4.2.3

plugging mortar	4.7.4
polymer mortar	4.15
portable electric mixer	9.5
protective mortar	4.10
pulling machine of mortar	7.5

R

ready-mixed mortar	3.1
remnant ratio	10.9
remnant weight	10.8
repairing mortar	4.10.1

S

sag resistance	6.11
semi-dry screed mortarr	4.3.2
screed mortarr	4.3
shelf life	6.8
sieving process	8.1
sound insulation mortar	4.11
specific mortar	3.5
stain resistance	6.15
stem hook method	9.3
stratification	6.6
surface hardness	6.14

T

tank effective capacity	10.5
thermal insulating mortar	4.9
thin-layer masonry mortar	4.1.2
thin-layer plastering mortar	4.2.2
thixotropic	6.7
thixotropic agent	5.2

U

uniformity	6.2
------------------	-----

V

vacuum water retention rate measuring instrument	7.2
--	-----

W

water requirement for normal diffuseness	6.4
water retention	6.5

water retention and thickening material 5.1

water vapor permeability 6.13

waterproof mortar 4.7

waterproofing flexible mortar 4.7.2

wet-mixed mortar 3.1.1



